



Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 00556 / 03-01-2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Klej poliuretanowy Ceresit CT 84**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **CERESIT CT 84**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Jednoskładnikowy, niskoprężny klej poliuretanowy do mocowania płyt styropianowych przy ocieplaniu budynków w systemach ETICS oraz do mocowania różnego rodzaju płyt izolacyjnych**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: **Henkel Polska Operations Sp. z o.o., ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa.**
Produkowany w zakładzie produkcyjnym: **Henkel Balti Operations OÜ, Savi 12, 80010 Pärnu, Estonia**
Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **Nie dotyczy.**
5. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 2+**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
- 7a. Polska Norma wyrobu: **Nie dotyczy.**
- 7b. Krajowa Ocena Techniczna: **Aprobata Techniczna ITB, AT-15-8372/2010, Klej poliuretanowy CERESIT CT 84. + aneks nr 1**
Jednostka oceny technicznej / Krajowa Jednostka Oceny Technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej.**
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji: **Instytut Techniki Budowlanej.AC 020**
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: **ITB-0675**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane Właściwości użytkowe	Uwagi
Czas otwarty (czas zachowania zdolności klejenia) [min]	6 ± 1	
Stopień ekspansji [mm]	4 ± 10%	
Stabilność grubości spoiny swobodnie spienionego utwardzonego kleju po 48 h w temperaturze +70°C i wilgotności względnej 90% [%] - długości i szerokości - grubości (kierunek wzrostu pianki)	± 1 ± 1,4	
Wartość deklarowana współczynnika przewodzenia ciepła λ_d W/(m*K) w temperaturze 10 °C	0,040	
Wytrzymałość na ścinanie [MPa]	≥ 0,07	
Moduł sprężystości poprzecznej [MPa]	≥ 0,45	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni [MPa] połączenia EPS – spoina klejowa 8 mm – beton, wykonanego: - w warunkach laboratoryjnych - w temperaturze 0°C - w temperaturze +4°C - przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm) - przy modyfikacji czasu otwartego (4 minuty)	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni [MPa] połączeń ze spoiną klejową 8 mm; - EPS – cegłą ceramiczną - EPS – beton komórkowy - EPS – Płyta OSB - EPS – szkło - EPS – blacha ocynkowana - EPS – blacha z powłoką poliestrową - EPS – beton z powłoką bitumiczną - EPS – drewno - XPS – beton	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni [MPa] w warunkach laboratoryjnych Połączenia EPS – spoina klejowa (8mm) – podłoże: - suche, chłonne (beton komórkowy) - mokre (beton moczony w wodzie)	≥ 0,08 ≥ 0,08	

Dokumenty są zamieszczone na stronie internetowej. www.ceresit.pl

9. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna: **Nie dotyczy.**

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi.
Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Karol Bednarczyk
Kierownik Działu Technicznego
BM-E ETICS
Henkel Polska Sp. z o.o
(imię nazwisko)

(podpis)

Stąporków, 03-01-2017
(miejsce, data wydania)

Piotr Urynek
Kierownik ds. Jakości
CEE North
Henkel Polska Operations Sp. z o.o. (Imię
nazwisko)

(podpis)